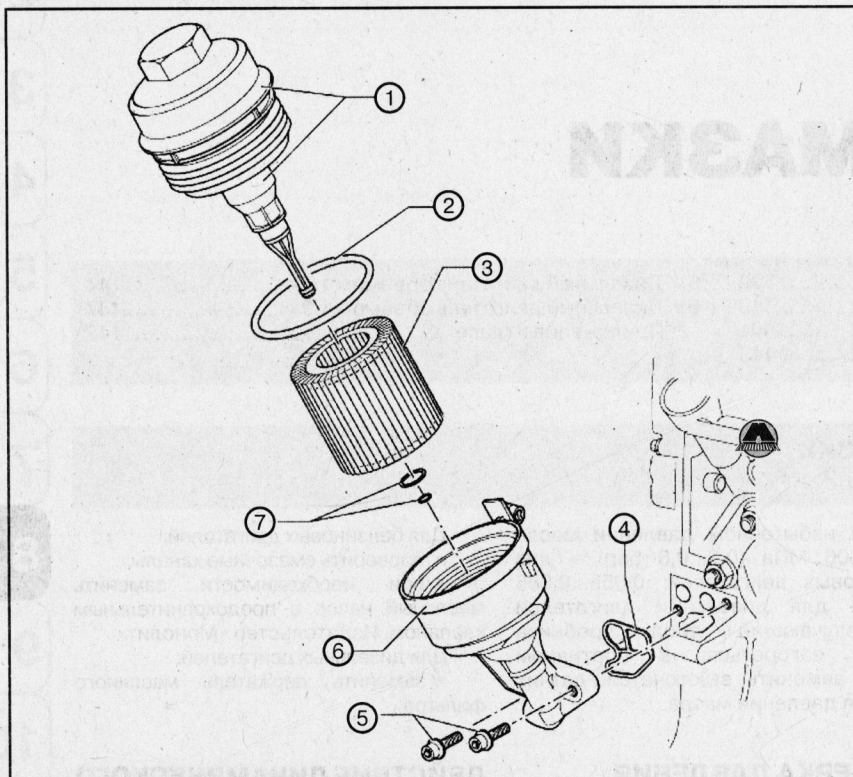


2. БЕНЗИНОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ОБЪЕМОМ 1.2 Л

МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

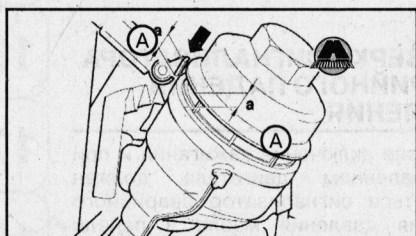


1. Резьбовая пробка с держателем фильтрующего элемента масляного фильтра (25 Н·м) 2. Сальник 3. Фильтрующий элемент масляного фильтра 4. Уплотнение 5. Болт (24 Н·м) 6. Корпус масляного фильтра 7. Уплотнительное кольцо круглого сечения

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

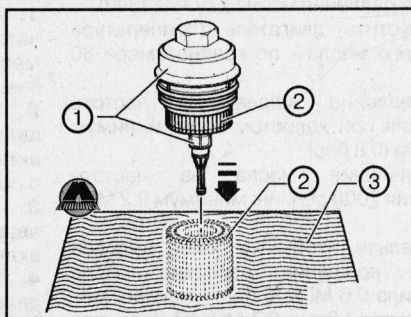
1. Вывернуть резьбовую пробку на высоту (а) (стрелка) (или на 3 оборота), оставить ее в этом положении по крайней мере одну минуту, чтобы вытекло масло из фильтрующего элемента фильтра.

Примечание:
В случае полного снятия резьбовой пробки без поддержки времени масло попадет в генератор переменного тока.



2. Снять резьбовую пробку с держателем фильтрующего элемента масляного фильтра.

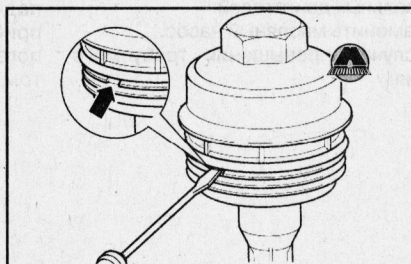
3. Слегка стукнуть резьбовой пробкой с держателем фильтрующего элемента масляного фильтра (1) по твердому основанию (3) (например деревянной доске) (стрелка), в результате чего освобождается фильтрующий элемент масляного фильтра (2).



4. Установить отвертку осторожно в шлиц (стрелка) в резьбовой пробке, выпрессовать уплотнительное кольцо круглого сечения.

5. Установить новое уплотнительное кольцо круглого сечения.

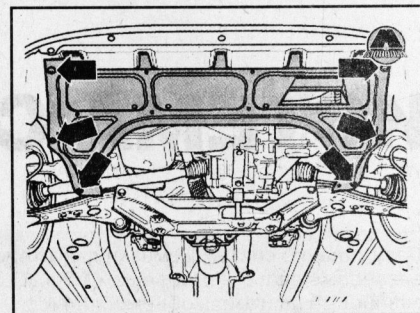
6. Установить новый фильтрующий элемент масляного фильтра, затянуть резьбовую пробку с приложением 25 Н·м.



МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН

СНЯТИЕ

1. Снять нижние кожухи моторного отделения (стрелки).



2. Слить моторное масло.

3. Вывернуть винты крепления масляного поддона.

4. Отделить масляный поддон; в случае необходимости освободить его, слегка постукивая по нему резиновым молотком. Изд-во Monolith

5. Устранить остатки уплотнения на блоке цилиндров и масляном поддоне при помощи средства для удаления уплотнений.

ВНИМАНИЕ

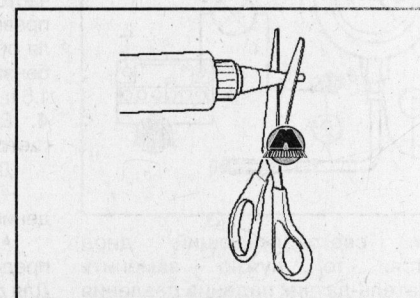
Для работы со средством для устранения уплотнения и обезжиривающим средством следует пользоваться защитными перчатками и очками.

6. Обезжирить уплотняющие поверхности блока цилиндров и масляного поддона.

УСТАНОВКА

Примечание:
Масляный поддон необходимо установить в течение 5 минут с момента нанесения силиконового уплотняющего средства.

1. Отрезать ножницами остроконечный кончик тюбика на передней отметке (Ø отверстия - 3 мм).

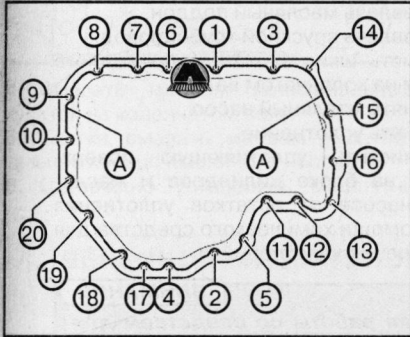


2. Нанести силиконовое уплотняющее средство (А) согласно рисунку на чистую уплотняющую поверхность масляного поддона. Толщина слоя уплотняющего средства: 2...4 мм.

Примечание:
Нельзя, чтобы толщина слоя уплотняющего средства превысила 4 мм, в противном

случае лишнее уплотняющее средство попадет в масляный поддон и может закупорить сетку масляного насоса.

3. Сразу же установить масляный поддон и слегка подтянуть все винты.
4. Затянуть винты в изображенной последовательности. Момент затяжки: 9 Н·м.



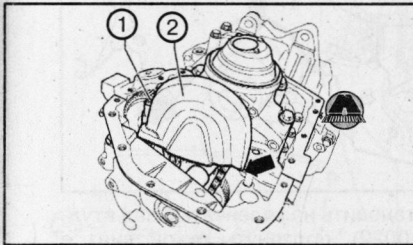
Примечание: После установки масляного поддона уплотняющее средство должно высохнуть по крайней мере 30 минут. Лишь затем можно заправлять моторное масло.

5. В остальном установка выполняется в обратной последовательности.

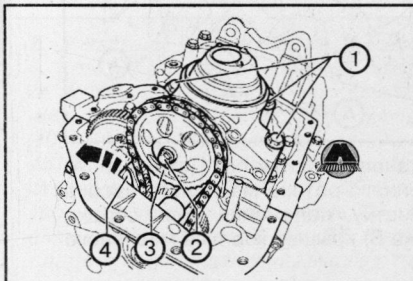
МАСЛЯНЫЙ НАСОС

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

1. Извлечь масляный поддон.
2. Вывернуть винт (1), извлечь из прижимных зажимов кожух цепи масляного насоса (2) на участке (стрелка).



3. Вывернуть винт (2).
4. Переместить натяжное устройство цепи привода масляного насоса (4) по направлению стрелки, снять с масляного насоса звездочку цепной передачи масляного насоса. Звездочка цепной передачи масляного насоса остается в цепи масляного насоса.
5. Вывернуть винты (1), извлечь масляный насос из блока цилиндров.



6. Установку выполняют в обратной последовательности.

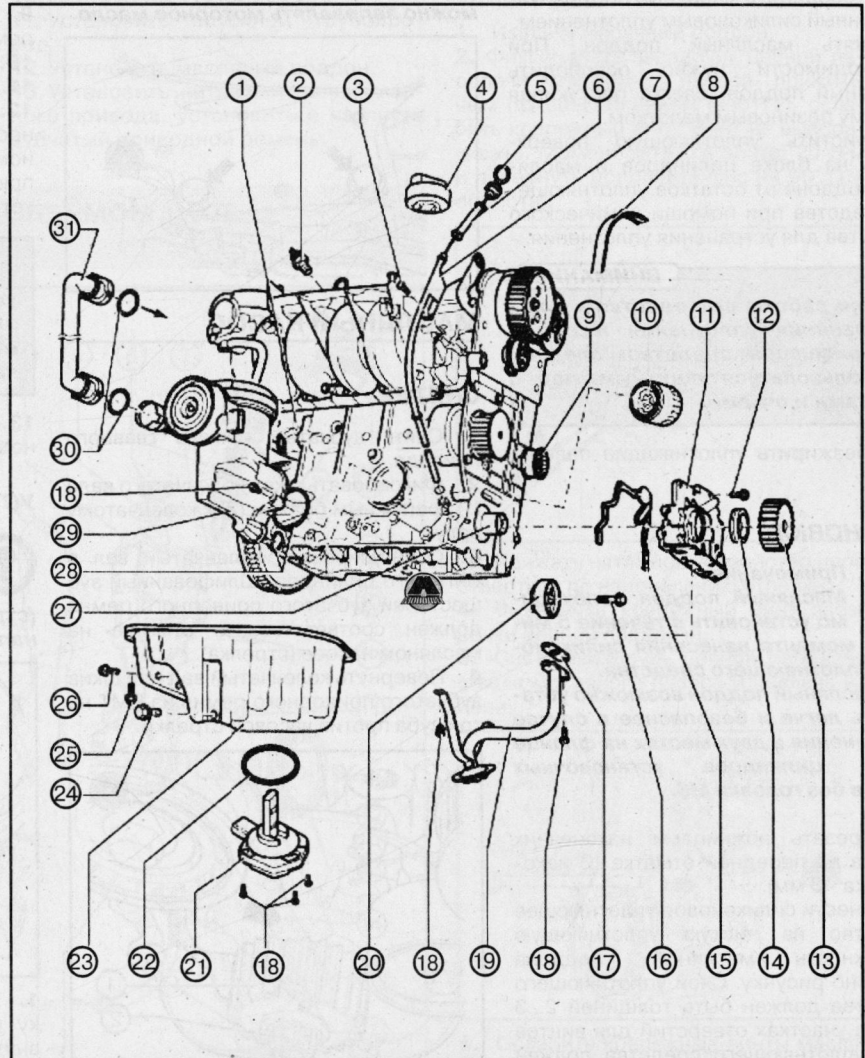


Примечание:

Масляный насос должен находиться на центрирующих штифтах; затянуть с приложением 24 Н·м.

Заменить винт звездочки цепной передачи масляного насоса; момент затяжки: 20 Н·м + повернуть на 90° (1/4 оборота).

3. БЕНЗИНОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ОБЪЕМОМ 1.4 Л



1. Разъем 2. Выключатель-датчик падения давления масла с гидроприводом (25 Н·м) 3,16 Болт (20 Н·м) 4. Маслоналивная горловина 5. Указатель уровня масла 6. Патрубок 7. Направляющая труба 8. Зубчатый ремень главного привода 9. Направляющий ролик 10. Масляный фильтр 11. Масляный насос 12. Болт (12 Н·м) 13. Шкив зубчатого приводного ремня на коленчатом валу 14. Уплотнительное кольцо 15,17 Уплотнение 18. Болт (10 Н·м) 19. Впускной коллектор 20. Натяжной ролик главного привода 21. Датчик уровня и температуры масла 22. Уплотнительное кольцо 23. Масляный поддон 24. Резьбовая пробка маслосливного отверстия (30 Н·м) 25. Крепежные винты (13 Н·м) 26. Болт (45 Н·м) 27. Ось 28. Уплотнительное кольцо 29. Маслоотделитель 30. Уплотнительное кольцо круглого сечения 31. К подогревателю системы вентиляции картера двигателя

МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

1. Снять нижний кожух двигателя.
2. Отсоединить переднюю часть выпускного трубопровода от выпускного коллектора.

3. Отсоединить разъем датчика уровня и температуры масла.
4. Отвернуть два крепежных винта фланца коробки передач и масляного поддона.
5. Слить моторное масло.
6. Вывернуть винты (стрелки) и снять защитное покрытие с картера коробки передач.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

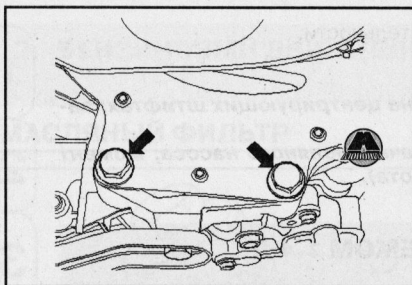
16

17

18

19

20



7. Отсоединить масляный поддон, уплотненный силиконовым уплотнением.
8. Снять масляный поддон. При необходимости нужно освободить масляный поддон, слегка постукивая по нему резиновым молотком.
9. Очистить уплотняющую поверхность на блоке цилиндров и масляном поддоне от остатков уплотняющего средства при помощи химического средства для устранения уплотнения.

ВНИМАНИЕ

Для работы со средством для устранения уплотнения и обезжиривающим средством следует пользоваться защитными перчатками и очками.

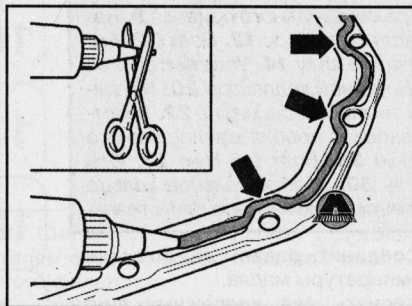
10. Обезжирить уплотняющие поверхности.

УСТАНОВКА

Примечание: Масляный поддон необходимо установить в течение 5 минут с момента нанесения силиконового уплотняющего средства.

Масляный поддон возможно установить легче и безопаснее в случае применения в двух местах на фланце блока цилиндров установочных винтов без головки М6.

1. Отрезать ножницами наконечник тюбика на передней отметке (Ø наконечника - 3 мм).
2. Нанести силиконовое уплотняющее средство на чистую уплотняющую поверхность масляного поддона согласно рисунку. Слой уплотняющего средства должен быть толщиной 2...3 мм. На участках отверстий для винтов слой уплотняющего средства должен проходить с внутренней стороны (стрелки)

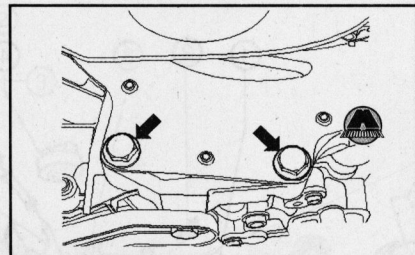


3. Сразу установить масляный поддон и слегка подтянуть все винты масляного поддона.
4. Затянуть винты масляного поддона с приложением момента 13 Н·м.

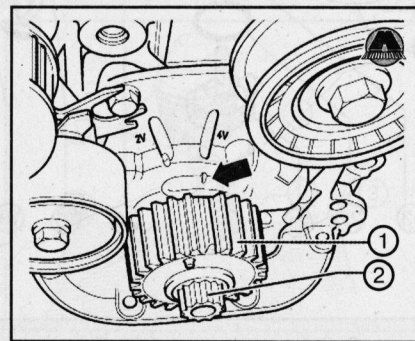
5. Затянуть винты масляного поддона/коробки передач с приложением момента 45 Н·м.

6. Установить защитное покрытие на картер коробки передач и затяните крепежные винты (стрелки) с приложением момента 40 Н·м.

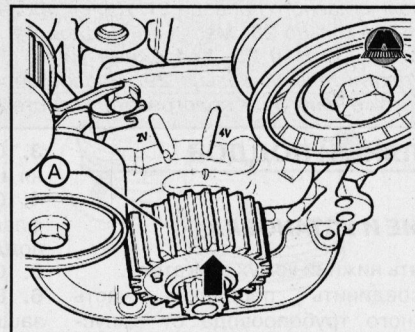
Примечание: После установки масляного поддона уплотняющее средство должно высохнуть приблизительно 30 минут. Лишь затем можно заправлять моторное масло.

**МАСЛЯНЫЙ НАСОС****СНЯТИЕ**

1. Снять зубчатый ремень главного привода.
2. Фиксировать шкив коленчатого вала (1) крепежным болтом (2) к коленчатому валу.
3. Отрегулировать коленчатый вал в ВМТ 1-го цилиндра. Шлифованный зуб шестерни зубчатого приводного ремня должен соответствовать отметке на масляном насосе (стрелка).
4. Повернуть коленчатый вал или шкив зубчатого приводного ремня из ВМТ на три зуба против часовой стрелки.



5. Третий зуб (стрелка) справа от шлифованного зуба (А) шкива зубчатого приводного ремня должен совпадать с отметкой ВМТ на корпусе масляного насоса.



Примечание: В результате поворачивания коленчатый вал попадает в положение для сборки масляного насоса. Одна из четырех вершин полигонального кулачка поводка на коленчатом валу будет направлена вверх.

6. Снять натяжной ролик главного привода.
7. Извлечь масляный поддон.
8. Извлечь впускной трубопровод.
9. Снять шкив зубчатого приводного ремня на коленчатом валу.
10. Снять масляный насос.
11. Снять уплотнение.
12. Очистить уплотняющую поверхность на блоке цилиндров и масляном насосе от остатков уплотнения при помощи химического средства для устранения уплотнений.

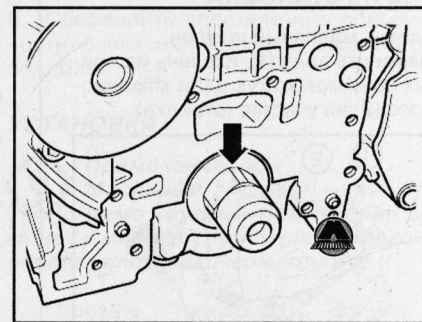
ВНИМАНИЕ

Для работы со средством для устранения уплотнения и обезжиривающим средством следует пользоваться защитными перчатками и очками.

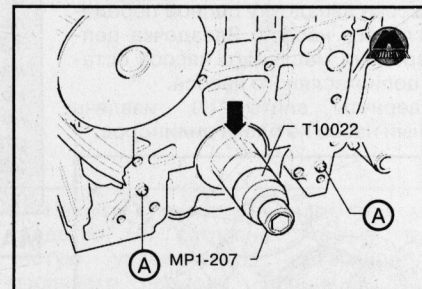
13. Обезжирить уплотняющие поверхности.

УСТАНОВКА

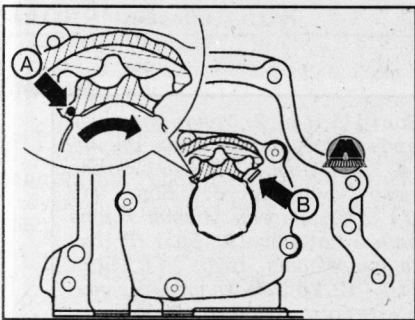
Примечание: Одна из четырех вершин полигонального кулачка (стрелка) на коленчатом валу направлена вверх.



1. Установить на коленчатый вал втулку (Т10022), подтянуть рукой винт с внутренним шестигранником в головке из набора приспособления (МР 1-207).
2. На центрирующие штифты (А) установить новое уплотнение.



3. Установить отметку (стрелка А) внутреннего ротора масляного насоса на отметку положения для сборки (стрелка В) крышки корпуса масляного насоса.



насос на полигональный кулачок коленчатого вала.

7. При необходимости повернуть ротор насоса таким образом, чтобы привести его положение в соответствие с положением полигонального кулачка коленчатого вала.

8. Установить масляный насос осторожно на центрирующие штифты.

9. Зафиксировать масляный насос новыми винтами. Момент затяжки: 12 Н·м. (www.monolith.in.ua)

10. Снять втулку (Т10022).

11. Установить впускной трубопровод.

12. Установить масляный поддон.

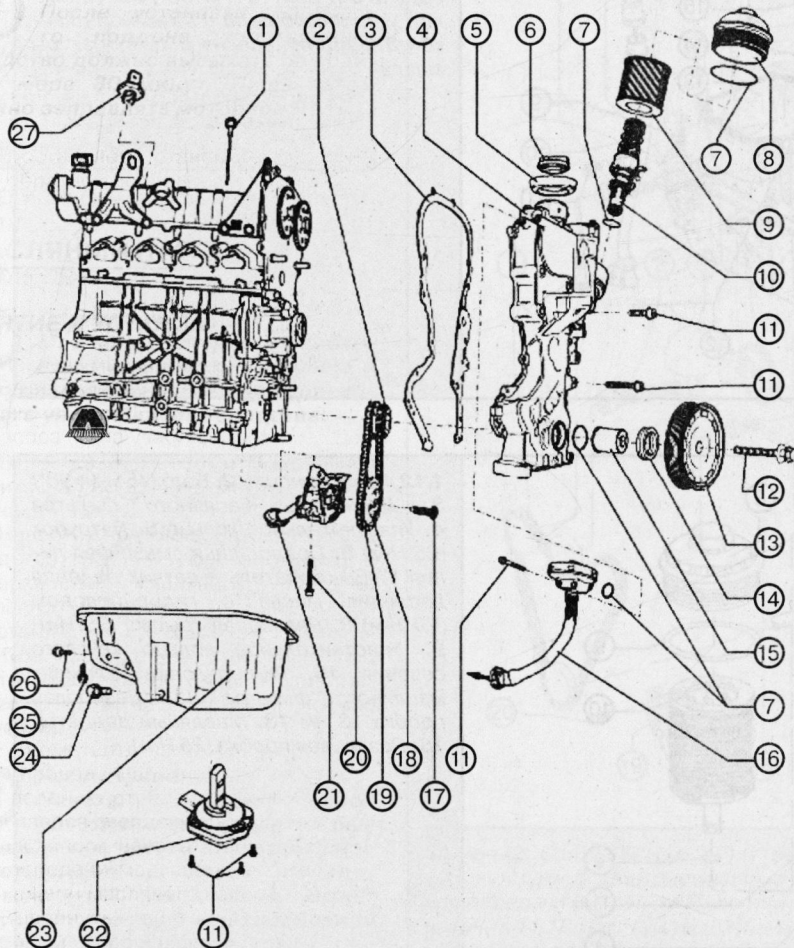
13. Установить натяжной ролик главного привода, установить и натянуть зубчатый приводной ремень.

4. Смазать маслом полигональный кулачок на коленчатом валу.

5. Слегка смазать маслом уплотнительное кольцо масляного насоса.

6. Осторожно установить масляный

4. БЕНЗИНОВЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ОБЪЕМОМ 1.6 Л



1. Указатель уровня масла
2. Двойная цепная звездочка
3. Уплотнение
4. Крышка распределительных шестерен
5. Уплотнительное кольцо
6. Пробка
7. Уплотнительное кольцо круглого сечения
8. Резьбовая пробка масляного фильтра (25 Н·м)
9. Фильтрующий элемент фильтра
10. Вентиль
11. Болт (10 Н·м)
12. Поддерживающий винт
13. Шкив
14. Уплотнительное кольцо
15. Втулка подшипника
16. Маслоотделитель
17. Болт (20 Н·м +90°)
18. Звездочка цепной передачи
19. Цепь
20. Болт (25 Н·м)
21. Масляный насос
22. Датчик уровня и температуры масла
23. Масляный поддон
24. Резьбовая пробка сливного отверстия (30 Н·м)
25. Болт (13 Н·м)
26. Болт (45 Н·м)
27. Выключатель датчик падения давления масла с гидроприводом (25 Н·м)

МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН



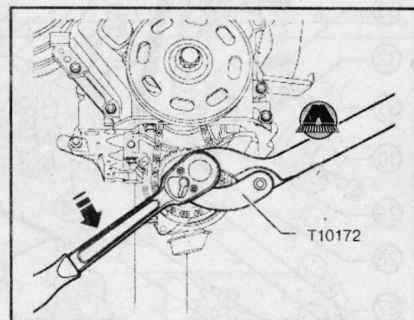
Примечание:
Снятие и установку масляного поддона см. «Система смазки бензинового двигателя объемом 1.4 л».

МАСЛЯНЫЙ НАСОС

СНЯТИЕ И УСТАНОВКА

1. Извлечь масляный поддон.

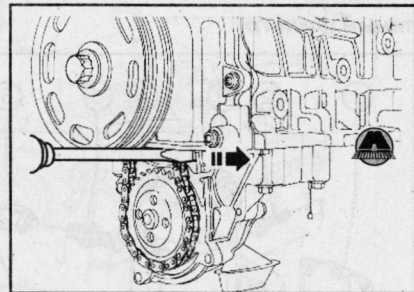
2. Фиксировать звездочку цепной передачи масляного насоса прижимным приспособлением (Т10172), ослабить крепежный винт. Винт не выворачивать. Момент затяжки винта: 20 Н·м и повернуть дополнительно на 90° (1/4 оборота).



3. Прижать натяжное устройство цепи отверткой по направлению стрелки.

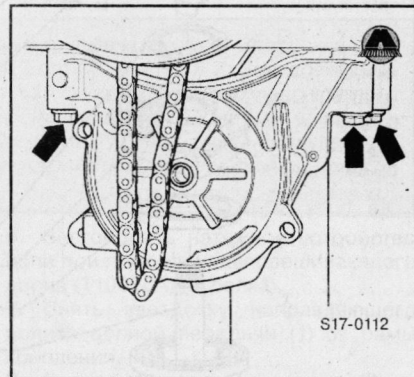
4. Вывернуть крепежный винт звездочки цепной передачи.

5. Снять звездочку цепной передачи с вала масляного насоса и извлечь из цепи.



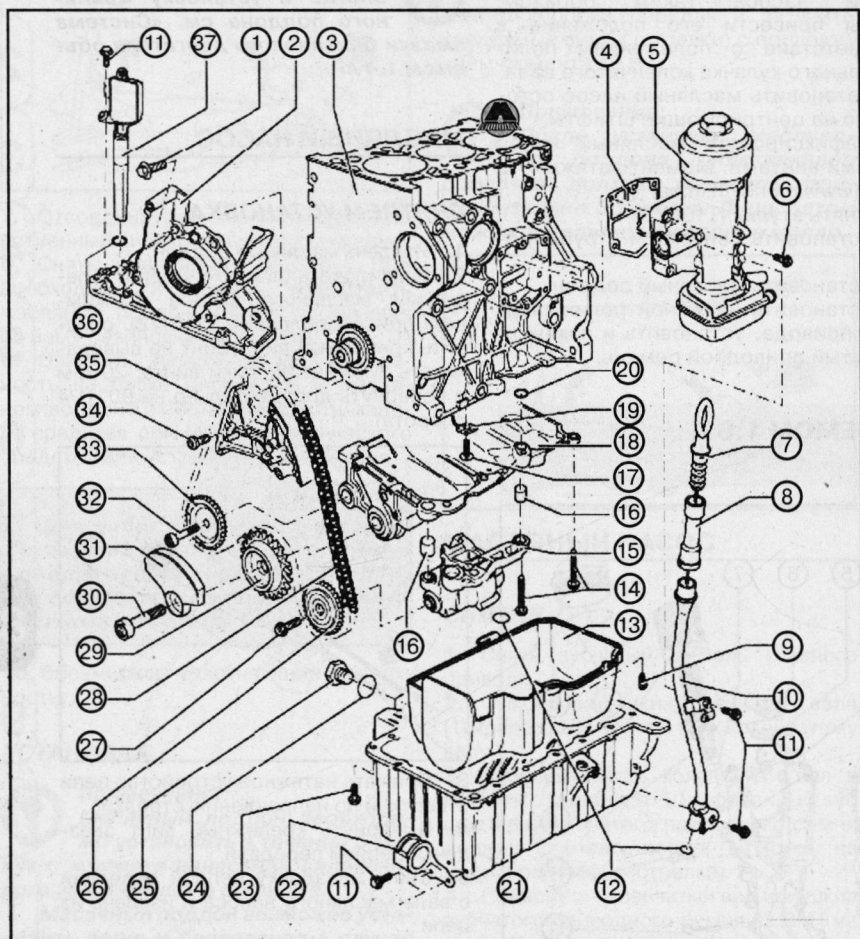
6. Ослабить крепежные винты масляного насоса (стрелки), вывернуть их.

7. Снять масляный насос с блока цилиндров.



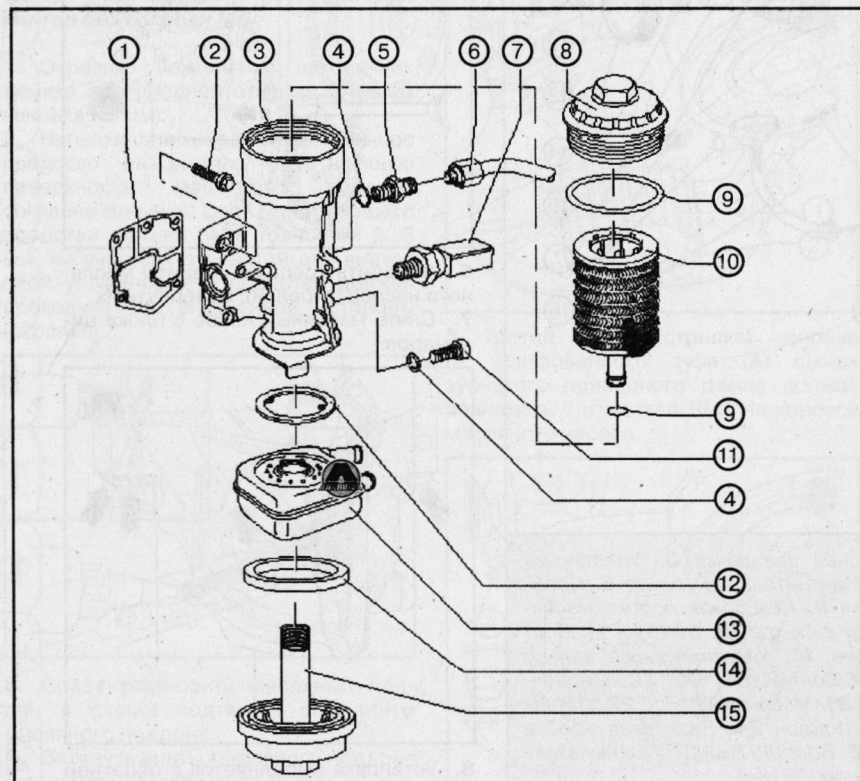
8. Установка выполняется в обратной последовательности.

5. ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ ОБЪЕМОМ 1.4 Л



1,23 Болт (15 Н·м) 2. Уплотнительная прокладка фланца 3. Блок цилиндров 4. Уплотнение 5. Держатель масляного фильтра 6. Болт (15 Н·м+90°) 7. Указатель уровня масла 8. Вводный патрубок 9. Болт (5 Н·м) 10. Направляющая труба 11. Болт (10 Н·м) 12,20,36 Уплотнительное кольцо круглого сечения 13. Крышка 14,32 Болт (20 Н·м) 15. Масляный насос 16. Центрирующая втулка 17. Болт (25 Н·м) 18. Крышка 19. Масляный жиклер 21. Масляный поддон 22. Держатель 24. Уплотнительное кольцо 25. Резьбовая пробка маслосливного отверстия 30 Н·м 26. Звездочка цепной передачи 27. Болт (20 Н·м+90°) 28. Цепь 29. Звездочка цепной передачи 30. Болт (100 Н·м+90°) 31. Баланировочные грузики 33. Звездочка направляющего ролика цепной передачи 34. Болт (8 Н·м+90°) 35. Натяжное устройство цепи с натяжной планкой 37. Датчик уровня и температуры масла

Масляный фильтр



1,12,14 Уплотнение 2. Болт (15 Н·м+90°) 3. Держатель масляного фильтра 4. Уплотнительное кольцо 5. Патрубок (25 Н·м) 6. Подводящая смазочная линия 7. Выключатель - датчик падения давления масла с гидроприводом (20 Н·м) 8. Резьбовая крышка (25 Н·м) 9. Уплотнительное кольцо круглого сечения 10. Фильтрующий элемент масляного фильтра 11. Резьбовая пробка 10 Нм 13. Масляный радиатор 15. Резьбовая пробка (25 Н·м)

МАСЛЯНЫЙ ПОДДОН

СНЯТИЕ

1. Снять нижний кожух двигателя.
2. Снять держатель нижней трубы для наддувочного воздуха (для двигателей с буквенными обозначениями BNM, BNV).
3. Слить моторное масло.
4. Извлечь винты масляного поддона/коробки передач.
5. Повернуть немного коленчатый вал, наблюдая за маховиком, пока он не повернется таким образом, чтобы выемка была внизу.
6. Извлечь масляный поддон.
7. При необходимости освободить масляный поддон, слегка постукивая по нему пластмассовым молотком.
8. Очистить уплотняющую поверхность на блоке цилиндров и масляном поддоне от остатков уплотняющего средства при помощи химического средства для устранения уплотнения.

ВНИМАНИЕ

Для работы со средством для устранения уплотнения и обезжиривающим средством следует пользоваться защитными перчатками и очками.

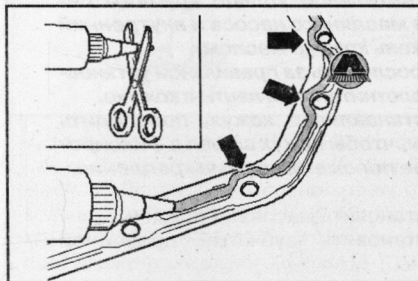
9. Обезжирить уплотняющие поверхности.

УСТАНОВКА

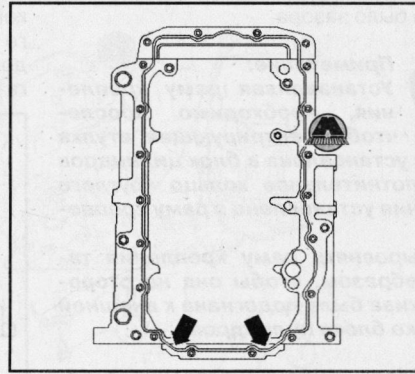
Примечание: Масляный поддон необходимо установить в течение 5 минут с момента нанесения силиконового уплотняющего средства.

1. Отрезать ножницами наконечник трубки на передней отметке (Ø наконечника - 3 мм).
2. Нанести силиконовое уплотняющее средство на чистую уплотняющую поверхность масляного поддона согласно рисунку. Толщина слоя уплотняющего средства : 2...3 мм. В местах нахождения отверстий под болты необходимо наносить уплотняющее средство на внутренней стороне (стрелки).

Примечание: Нельзя, чтобы слой уплотняющего средства был толще, в противном случае лишнее уплотняющее средство попадет в масляный поддон и может закупорить сетку в маслозаборной трубе масляного насоса.



3. Нанести силиконовое уплотняющее средство на чистые уплотняющие поверхности масляного поддона согласно рисунку.



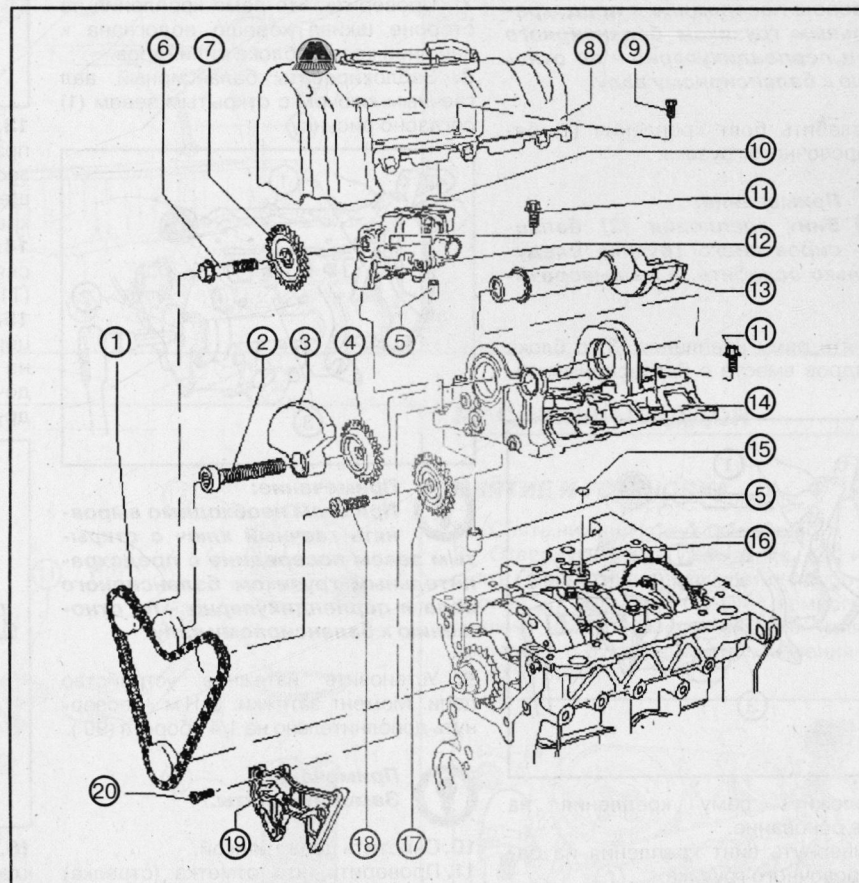
4. Сразу установить масляный поддон и слегка подтянуть все винты масляного поддона.
5. Затянуть винты масляного поддона с приложением момента 15 Н·м.
6. Установить винты масляного поддона/коробки передач, затянув их с приложением момента 45 Н·м.



Примечание: После установки масляного поддона уплотняющее средство должно высыхать около 30 минут. Лишь затем можно заправлять моторное масло. Масляный поддон должен быть припасован к блоку цилиндров.

7. В дальнейшем установку выполняют в обратной последовательности.

УРАВНОВЕШИВАЮЩИЙ ВАЛ



1. Цепь 2. Болт (100 Н·м+90°) 3. Балансировочные грузики 4. Звездочка цепной передачи 5. Центрирующая втулка 6. Болт (20 Н·м+90°) 7. Звездочка цепной передачи 8. Крышка 9. Болт (5 Н·м) 10, 15 Уплотнительное кольцо круглого сечения 11, 18 Болт (20 Н·м) 12. Масляный насос 13. Балансирный (уравновешивающий) вал 14. Крышка 16. Блок цилиндров 17. Звездочка направляющего ролика цепной передачи 19. Натяжное устройство цепи с натяжной планкой 20. Болт (8 Н·м+90°)

СНЯТИЕ

1. Снять зубчатый приводной ремень.
2. Извлечь масляный поддон.
3. Снять уплотнительную прокладку фланца на стороне шкива.
4. Вывернуть винты крепления кожуха.
5. Извлечь кожух из рамы крепления.
6. Застопорить натяжное устройство цепи при помощи уравновешивающего дорна (T10060A) (стрелка).
7. Снять звездочку направляющего ролика цепной передачи (1) от рамы крепления.
8. Вывернуть крепежные винты (2) из натяжного устройства цепи, снять натяжное устройство цепи.