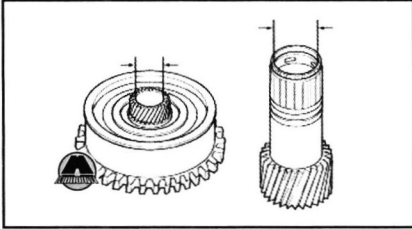


4. Снять упорный подшипник.
5. Снять стопорное кольцо, используя щипцы.
6. Снять малую солнечную шестерню.
7. Снять одностороннюю муфту №1, наружное кольцо муфты и упорный подшипник с фиксатора солнечной шестерни.

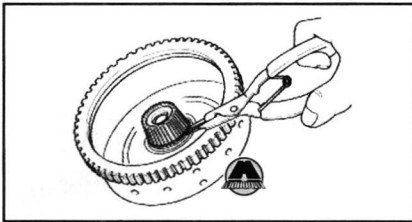
#### Проверка технического состояния

1. Измерить внутренний диаметр малой солнечной шестерни и фиксатора солнечной шестерни. Максимально допустимое значение: 21.021 мм (малая солнечная шестерня), 30.425 мм (фиксатор солнечной шестерни).

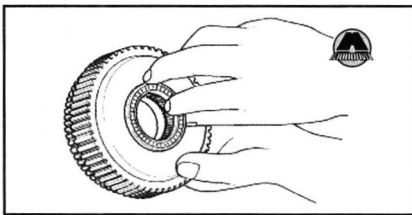


#### Сборка

1. Установить малую солнечную шестерню в фиксатор солнечной шестерни.
2. Установить новое стопорное кольцо.



3. Смазать вазелином упорный подшипник и закрепить его на внутреннем кольце односторонней муфты. Наружный диаметр упорного подшипника: 86.0 мм.

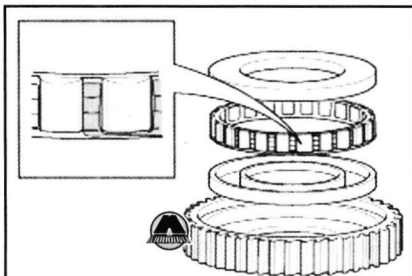


4. Установить одностороннюю муфту №1 в наружное кольцо односторонней муфты.



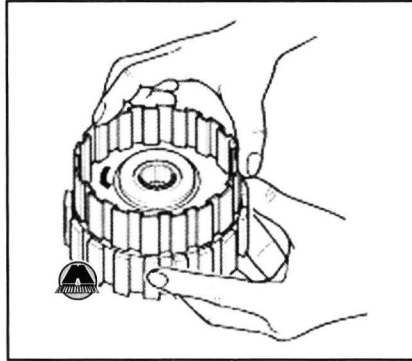
#### Примечание:

Выровнять шлицы внутреннего кольца односторонней муфты и ступицы муфты малой солнечной шестерни.

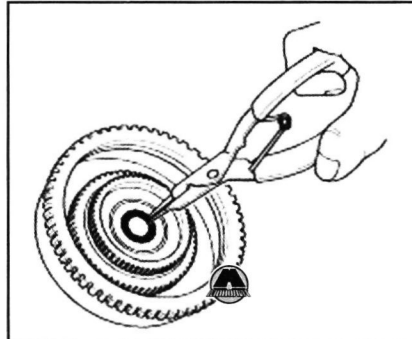


5. Установить внутреннее кольцо односторонней муфты в наружное кольцо односторонней муфты, поворачивая внутреннее кольцо против часовой стрелки.

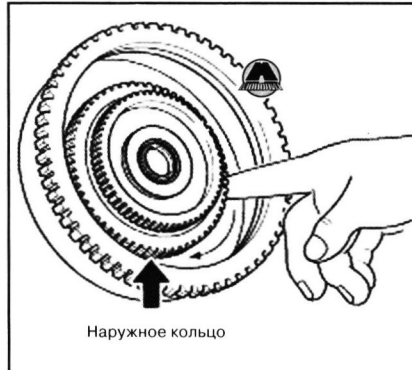
6. Удерживать наружное кольцо односторонней муфты. Внутреннее кольцо должно вращаться только против часовой стрелки.



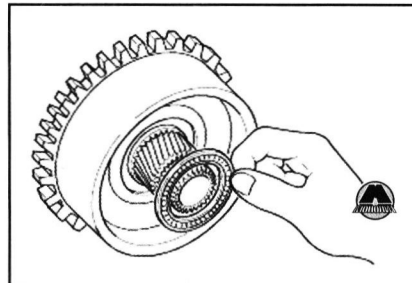
7. Установить новое стопорное кольцо.



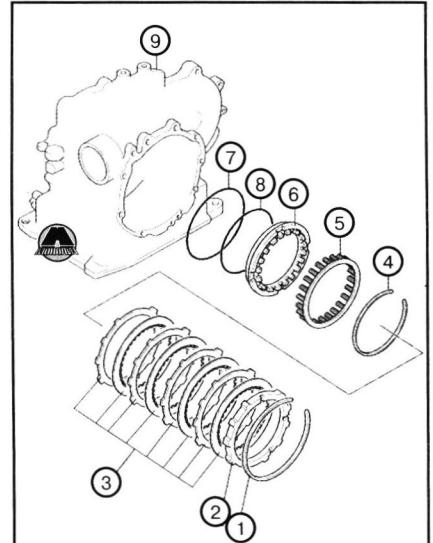
8. Удерживать малую солнечную шестерню. Наружное кольцо односторонней муфты должно вращаться плавно и только по часовой стрелки



9. Смазать вазелином упорный подшипник и закрепить его на фиксаторе солнечной шестерни. Наружный диаметр упорного подшипника: 86.0 мм.



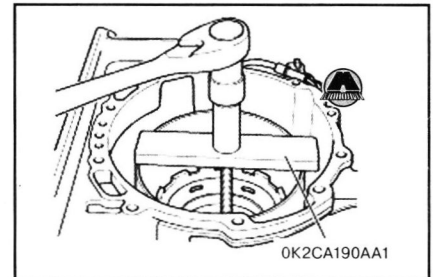
#### Тормоз пониженной передачи и передачи заднего хода



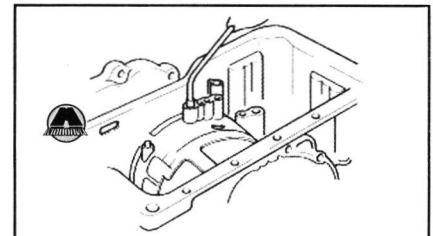
1. Стопорное кольцо. 2. Реакционный фрикцион. 3. Ведомые и ведущие фрикционы. 4. Стопорное кольцо. 5. Пружина и фиксатор в сборе. 6. Плунжер тормоза пониженной передачи и передачи заднего хода. 7. Наружное уплотнительное кольцо. 8. Внутреннее уплотнительное кольцо. 9. Корпус коробки передач.

#### Разборка

1. Снять стопорное кольцо.
2. Снять реакционный фрикцион.
3. Снять ведущие и ведомые фрикционы (по четыре).
4. Установить специальное приспособление (0K2CA190AA1) в корпус коробки передач, как показано на рисунке.



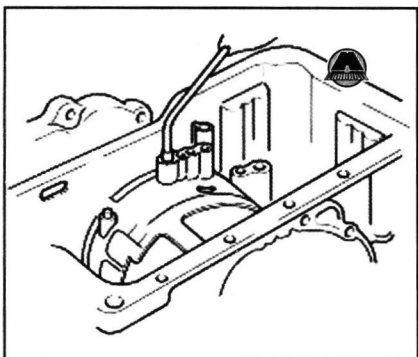
5. Сжать пружину и фиксатор.
6. Снять стопорное кольцо.
7. Снять специальное приспособление (0K2CA190AA1), затем снять пружину и фиксатор пружины в сборе.
8. Снять плунжер тормоза пониженной передачи и передачи заднего хода, используя сжатый воздух через масляные каналы. Давление воздуха: 392 кПа.



9. Снять наружное и внутреннее уплотнительные кольца с плунжера.

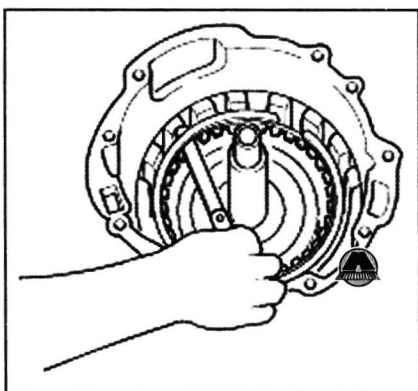
**Проверка технического состояния**

1. Проверить работу тормоза пониженной передачи и передачи заднего хода, применив сжатый воздух. Максимальное давление воздуха: 392 кПа.



2. Измерить зазор между реакционным фрикционом и стопорным кольцом. Номинальное значение: 2.1 – 2.4 мм.

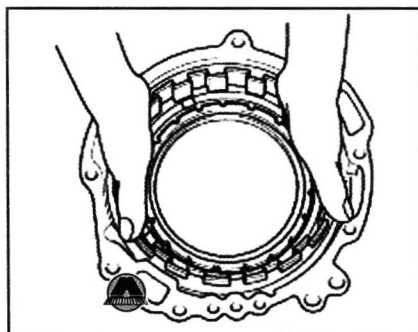
3. Заменить необходимые детали, если полученное значение отличается от номинального значения.



**Сборка**

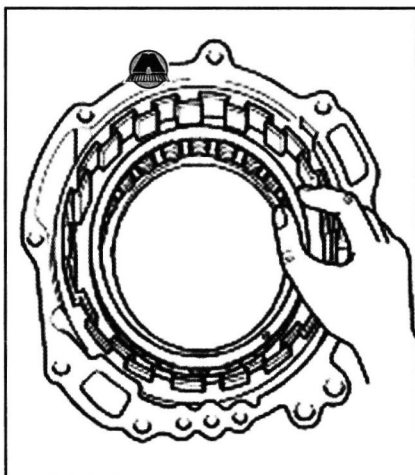
1. Установить плунжер пониженной передачи и передачи заднего хода:

- Смазать внутреннее и наружное уплотнительные кольца трансмиссионным маслом и установить их на плунжер. Внутренний диаметр уплотнительных колец: 140.7 мм (внутреннее кольцо), 170.5 мм (наружное кольцо).

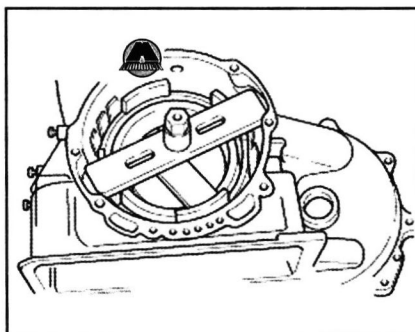


- Установить плунжер пониженной передачи и передачи заднего хода, плавно толкая по кругу. Не повредить наружное уплотнительное кольцо.

2. Установить пружину и фиксатор пружины в сборе.



3. Установить специальное приспособление (0K201190AA1) в корпус коробки передач.



4. Сжать пружину и фиксатор пружины в сборе.

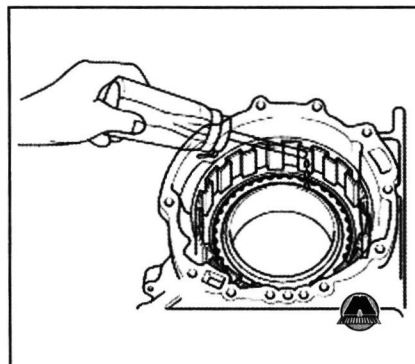
5. Установить стопорное кольцо, используя щипцы.

6. Снять специальное приспособление (0K201190AA1).

7. Проверить работу плунжера пониженной передачи и передачи заднего хода:

- Налить трансмиссионное масло в плунжер, пока он полностью не погружится в масло.

- Убедиться в отсутствии пузырей при подаче сжатого воздуха в масляные каналы. Давление сжатого воздуха: 392 кПа.

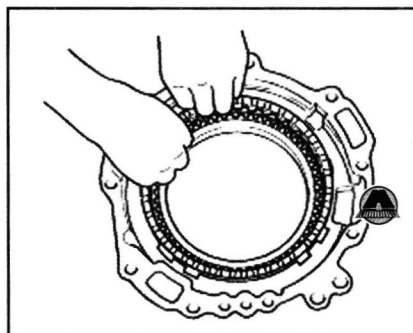


8. Установить ведомые и ведущие фрикционы (по четыре).

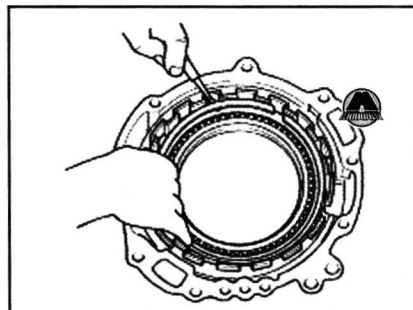


**Примечание:**

Порядок установки: ведомый – ведущий – ведомый – ведущий – ведомый – ведущий – ведомый – ведущий.

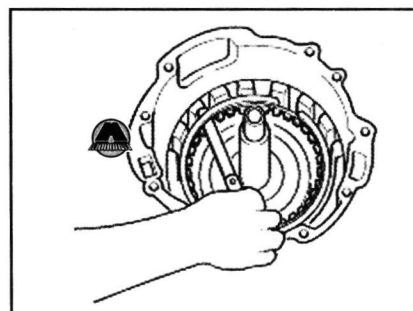


9. Установить реакционный фрикцион.  
10. Установить стопорное кольцо.



11. Измерить зазор муфты:

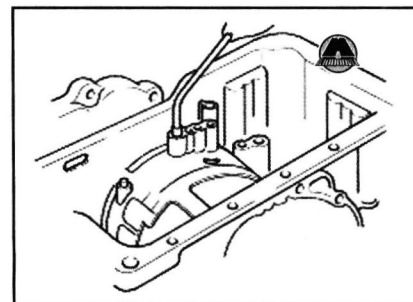
- Измерить зазор между стопорным кольцом и реакционной пластиной тормоза пониженной передачи и передачи заднего хода. Номинальное значение: 2.1 – 2.4 мм.



- Если полученное значение отличается от номинального значения, необходимо выбрать новое подходящее стопорное кольцо.

Толщина стопорного кольцо, мм		
2.0	2.2	2.4
2.6	2.8	3.0

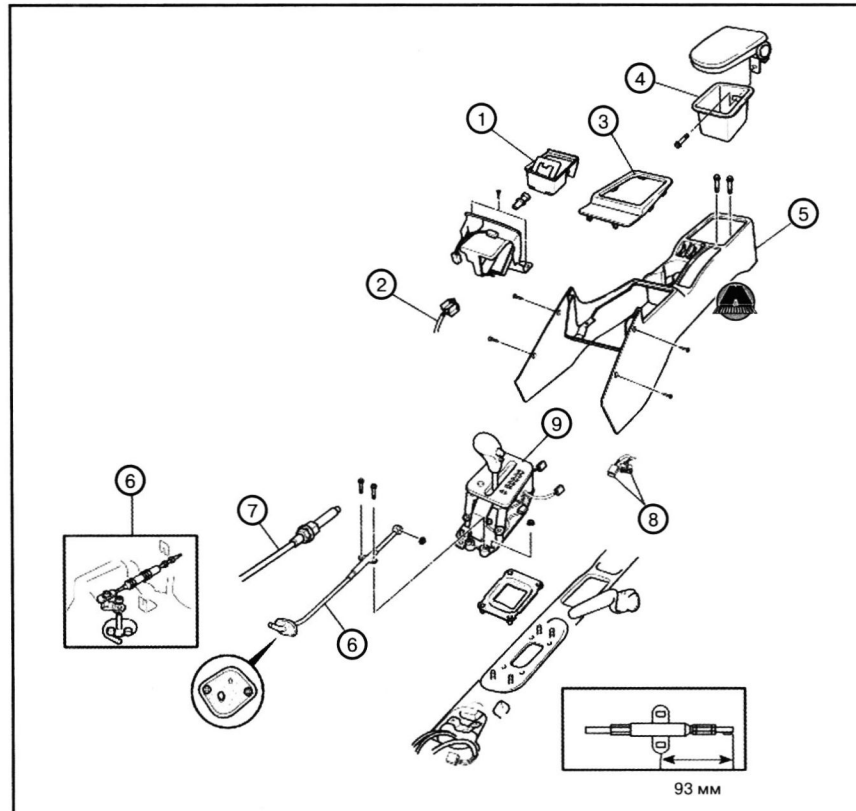
12. Проверить работу тормоза пониженной передачи и передачи заднего хода, используя сжатый воздух через масляные каналы, как показано на рисунке. Максимальное давление воздуха: 392 кПа.



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19
- 20

## Управление коробки передач

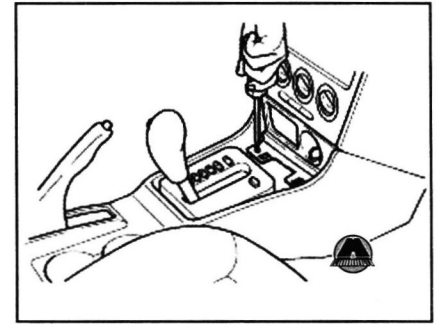
### Селектор переключения передач



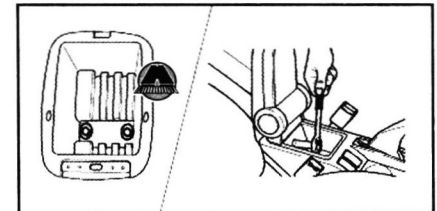
1. Пепельница. 2. Разъем прикуривателя. 3. Центральная панель. 4. Контейнер. 5. Напольная консоль. 6. Трос селектора. 7. Стопор включения передачи. 8. Разъем. 9. Селектор переключения передач.

### Снятие

1. Отсоединить отрицательную клемму аккумуляторной батареи.
2. Снять пепельницу и отвернуть два винта.



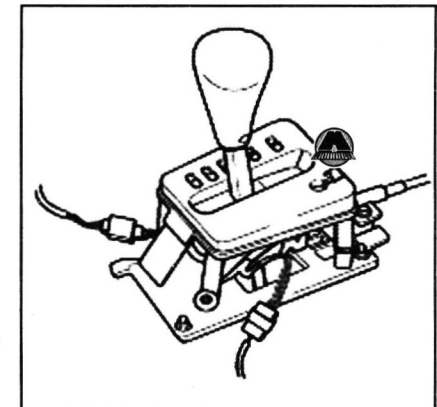
3. Отсоединить разъем прикуривателя и снять центральную панель.
4. Ослабить три болта крепления контейнера и снять контейнер.



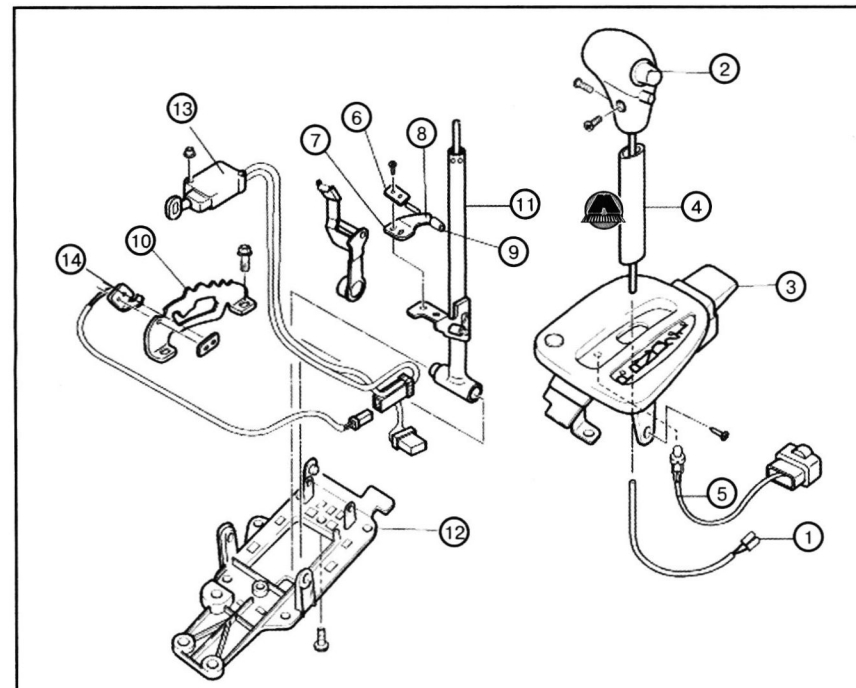
5. Отвернуть четыре винта и снять напольную консоль.
6. Установить селектор в положение «Р».
7. Отвернуть два болта крепления троса селектора.
8. Отвернуть гайку троса селектора.
9. Ослабить гайку стопора включения передачи, затем снять стопор включения передачи.



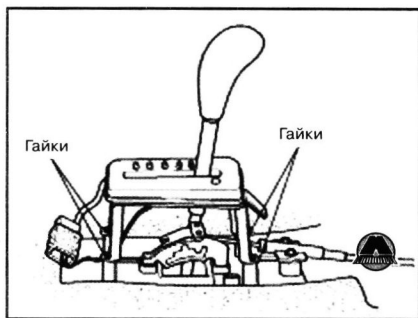
10. Отсоединить два разъема.



11. Отвернуть четыре гайки крепления нижней пластины и снять селектор в сборе.



1. Разъем повышенной передачи. 2. Кнопка селектора переключения передач. 3. Индикаторная панель. 4. Покрывало. 5. Лампа положения селектора. 6. Вспомогательная пластина. 7. Пружина пластины. 8. Стержень. 9. Стопор. 10. Направляющая пластина. 11. Рычаг селектора. 12. Нижняя пластина. 13. Исполнительный механизм (кроме Европы). 14. Переключатель (кроме Европы).



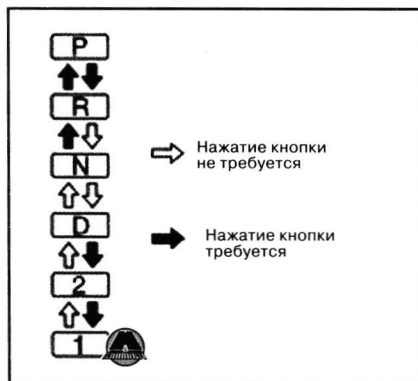
**Установка**

1. Установить селектор в сборе и затянуть четыре гайки крепления нижней пластины. Момент затяжки: 15.7 – 22.6 Н·м. ([www.monolith.in.ua](http://www.monolith.in.ua))
2. Подсоединить два разъема.
3. Снять стопор включения передачи и затянуть гайку стопора. Момент затяжки: 9.8 – 14.7 Н·м.
4. Установить селектор в положение «Р».
5. Установить трос селектора.
6. Затянуть гайку крепления троса селектора. Момент затяжки: 7.8 – 10.8 Н·м.
7. Затянуть два болта крепления троса селектора.
8. Завинтить четыре винта и установить напольную консоль.
9. Установить контейнер.
10. Установить центральную панель. Подсоединить разъем прикуривателя.
11. Затянуть два винта и установить пепельницу.
12. Подсоединить отрицательную клемму аккумуляторной батареи.
13. Проверить работу селектора переключения передач.

**Проверка работы селектора**

**Примечание:**  
Перемещать селектор из положения «Р» в любое другое положение при включенном зажигании и нажатой педали тормоза.

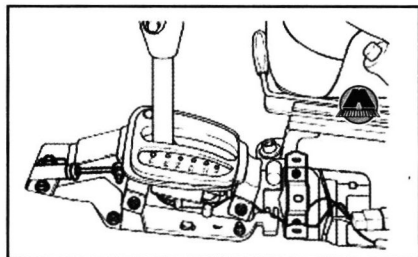
1. Убедиться, что селектор может перемещаться только в соответствии с рисунком.



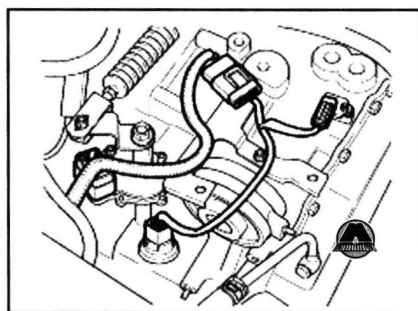
2. Убедиться, что при переключении передачи раздается щелчок.
3. Убедиться, что индикатор положения селектора соответствует положению селектора.
4. Убедиться, что кнопка селектора возвращается плавно после нажатия.

**Регулировка**

1. Установить селектор в положение «Р».



2. Ослабить регулировочную гайку со стороны коробки передач, затем убедиться, что селектор находится в положении «Р». Повернуть регулировочную гайку для регулировки, если необходимо.



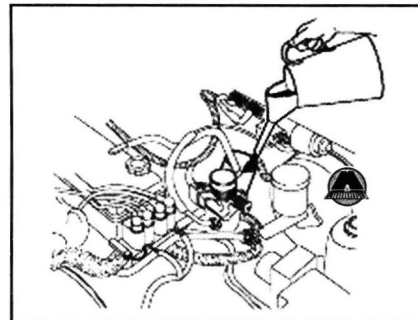
3. Затянуть регулировочную гайку со стороны коробки передач. Момент затяжки: 7.8 – 10.8 Н·м.

**3. Механическая 5-ступенчатая коробка передач**

**Обслуживание коробки передач**

**Проверка уровня трансмиссионного масла**

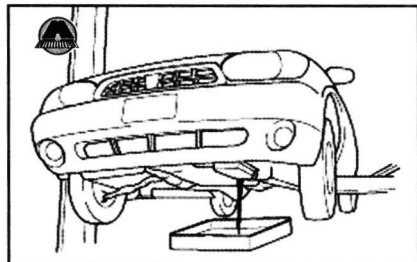
1. Поднять и зафиксировать автомобиль.
2. Вытянуть щуп для измерения уровня масла.
3. Убедиться, что уровень масла соответствует стандартному значению.
4. Долить масло до необходимого количества, если необходимо и повторно проверить уровень.



5. Установить щуп для измерения уровня масла.
6. Опустить автомобиль.

**Замена трансмиссионного масла**

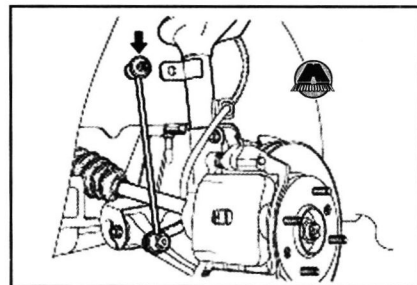
1. Поднять и зафиксировать автомобиль.
2. Отвернуть сливную пробку снизу коробки передач и трансмиссионное масло в подходящую емкость.



3. Установить новую шайбу на сливную пробку и завернуть сливную пробку в корпус коробки передач. Момент затяжки: 40 – 58 Н·м.
4. Залить необходимое количество трансмиссионного масла в маслосливное отверстие. Класс масла: API Service GL-4. Вязкость масла: SAE 75W-90. Объем масла: 2.65 л.
5. Прогреть двигатель и убедиться в отсутствии утечек трансмиссионного масла.
6. Опустить автомобиль.

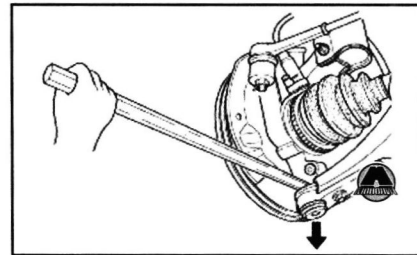
**Замена сальника**

1. Поднять и зафиксировать автомобиль.
2. Отвернуть сливную пробку и слить трансмиссионное масло.
3. Снять передние колеса.
4. Снять брызговик с левой стороны автомобиля.
5. Отвернуть гайку крепления. Снять стойку стабилизатора поперечной устойчивости с кронштейна амортизаторной стойки.



**ВНИМАНИЕ**  
Не повредить пыльники.

6. Отвернуть стяжной болт и потянуть нижний рычаг вниз, чтобы отделить поворотный кулак от шарового шарнира нижнего рычага подвески.



1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20