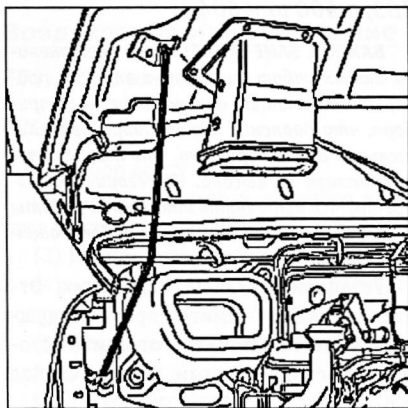
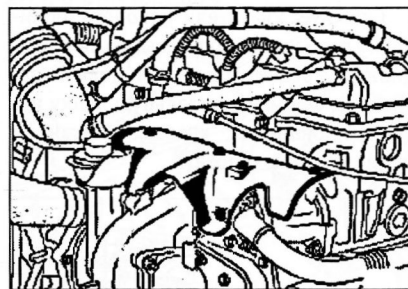


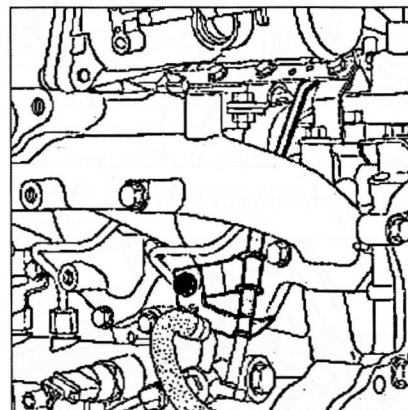
Снимите упор капота. Снимите переднюю панель кузова.



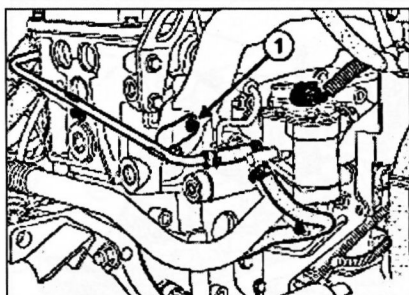
Установите упор капота. Снимите: выпускной коллектор, жесткий трубопровод рециркуляции ОГ, блок рециркуляции ОГ, топливопроводы высокого давления форсунок. Отсоедините: колодку проводов к датчику давления в топливораспределительной рампе, разъем электроклапана системы рециркуляции ОГ, колодку проводов к датчику температуры топлива.



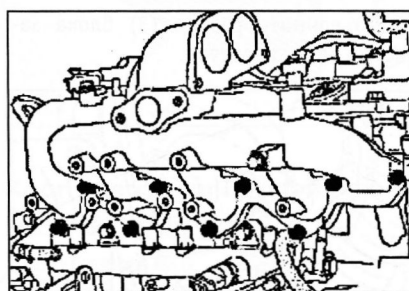
Снимите теплозащитный экран выпускного коллектора.



Снимите: болт крепления трубки маслоизмерительного щупа, болт крепления сливной топливной рампы с коллектора. Отсоедините гибкую часть сливной рампы от жесткой части. Снимите гибкую часть сливной рампы.



Отверните болт (1) крепления трубопровода системы охлаждения на впускном коллекторе.

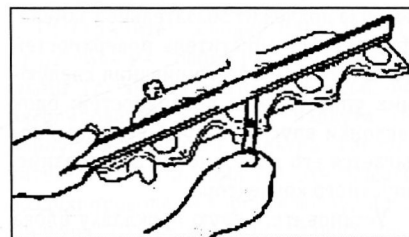


Снимите: болты и гайки крепления выпускного коллектора, выпускной коллектор.

#### Установка

Все снятые прокладки подлежат обязательной замене.

**ВНИМАНИЕ.** Привалочные плоскости должны быть чистыми, сухими и не замасленными (не оставляйте следов от пальцев). Не поцарапайте привалочные поверхности алюминиевых деталей, любые повреждения этих поверхностей могут вызвать утечку.



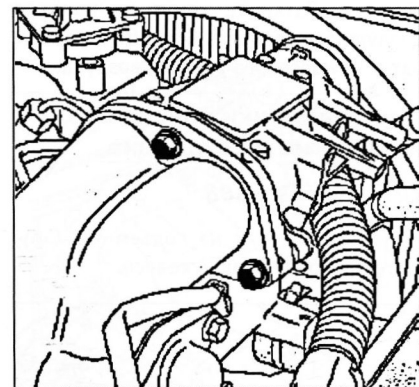
С помощью поверочной линейки и набора щупов проверьте отсутствие деформации привалочной поверхности. Максимально допустимая неплоскостность: не более 0,2 мм. Установите: новую прокладку выпускного коллектора, выпускной коллектор, болты и гайки крепления выпускного коллектора. Затяните в указанном порядке требуемым моментом болты и гайки крепления выпускного коллектора (22 Н•м). Установите: болт крепления трубопровода системы охлаждения на впускном коллекторе, гибкую часть сливной рампы, болт крепления сливной топливной рампы к коллектору, болт крепления направляющей

трубки маслоизмерительного щупа, теплозащитный экран выпускного коллектора. Подсоедините разъемы: колодку проводов к датчику температуры топлива, разъем электроклапана системы рециркуляции ОГ, разъем датчика давления в топливораспределительной рампе. Установите: топливопроводы высокого давления форсунок, блок рециркуляции ОГ, жесткий трубопровод системы рециркуляции ОГ, выпускной коллектор. Снимите упор капота. Установите: переднюю панель кузова, упор капота. Установите: боковые бусферы, механизм привода замка капота, фары, центральную вентиляционную решетку под облицовкой радиатора, облицовку радиатора, указатели поворота. Установите расширительный бачок. Заправьте ОЖ. Установите корпус воздушного фильтра. Подключите АКБ.

#### Выпускной коллектор: Снятие и установка

ZD3, и 600 или 604

Отключите АКБ. Снимите корпус воздушного фильтра. Разъедините разъем датчика давления наддува.



Снимите: шланг с выпускного распределительного коллектора, болты крепления выпускного коллектора, выпускной распределительный коллектор.

#### Установка

Замените прокладки новыми.

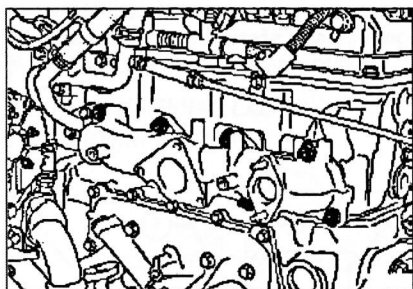
**ВНИМАНИЕ.** Привалочные плоскости должны быть чистыми, сухими и не замасленными (не оставляйте следов от пальцев).

Установите: выпускной распределительный коллектор, болты крепления выпускного коллектора. Затяните требуемым моментом болты крепления выпускного коллектора (22 Н•м). Установите трубопровод на выпускной коллектор. Соедините разъем датчика давления наддува. Установите корпус воздушного фильтра. Подключите АКБ.

**Выпускной коллектор: Снятие и установка**

*ZD3, и 600 или 604*

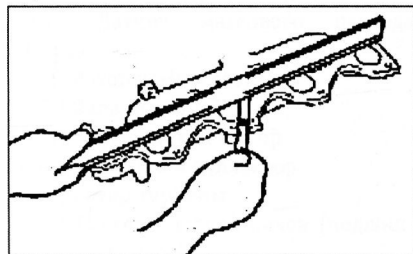
Отключите АКБ. Снимите турбокомпрессор. Снимите и отведите в сторону расширительный бачок. Снимите жесткий трубопровод рециркуляции ОГ.



Снимите: гайки шпилек крепления выпускного коллектора, выпускной коллектор.

**Установка**

Подлежат обязательной замене: шпильки, если они вывернулись при снятии, гайки шпилек крепления выпускного коллектора, прокладка выпускного коллектора, прокладка жесткого трубопровода рециркуляции ОГ.



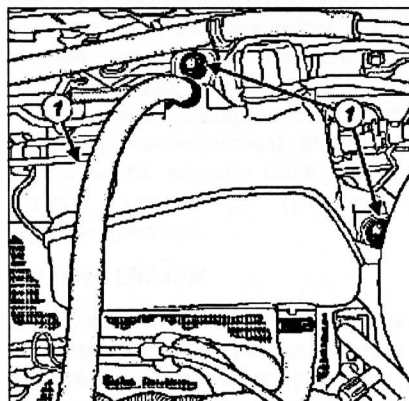
С помощью поверочной линейки и набора щупов проверьте отсутствие деформации привалочной поверхности. Максимально допустимая неплоскость: не более 0,2 мм. Очистьте и обезжирьте привалочные поверхности: выпускного коллектора в случае его повторного использования, ГБЦ, жесткого трубопровода рециркуляции ОГ.

**ВНИМАНИЕ.** Привалочные плоскости должны быть чистыми, сухими и не замасленными (не оставляйте следов от пальцев).

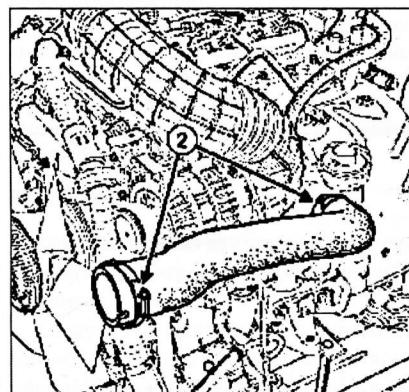
Установите: новую прокладку выпускного коллектора, выпускной коллектор, гайки шпилек крепления выпускного коллектора. Затяните требуемым моментом гайки крепления выпускного коллектора (42 Н•м). Установите жесткий трубопровод рециркуляции ОГ. Установите расширительный бачок. Установите турбокомпрессор. Подключите АКБ.

*ZD3, и 606 или 608*

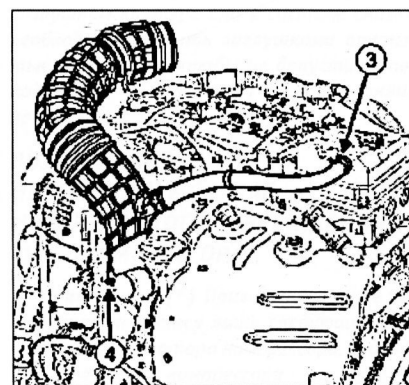
Установите а/м на подъемник. Снимите корпус воздушного фильтра.



Отверните гайки крепления (1) расширительного бачка. Отведите в сторону расширительный бачок.



Ослабьте затяжку хомутов (2) крепления подводящего воздухопровода воздухо-воздушного охладителя. Снимите подводящий воздухопровод воздухо-воздушного охладителя.

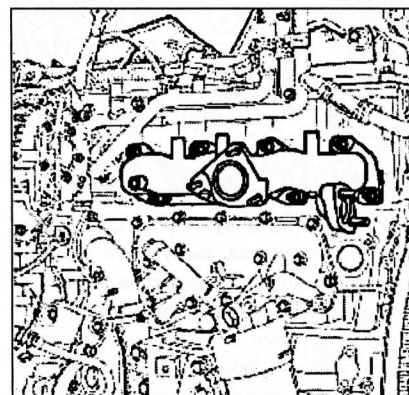


Разведите хомут (3) шланга вентиляции картера с помощью приспособления (Mot. 1448). Отсоедините шланг вентиляции картера. Распустите хомут крепления (4) отводящего воздухопровода на корпусе воздушного фильтра. Снимите: отводящий воздухопровод корпуса воздушного фильтра, маслопровода

турбокомпрессора, турбокомпрессор, жесткий трубопровод рециркуляции ОГ.

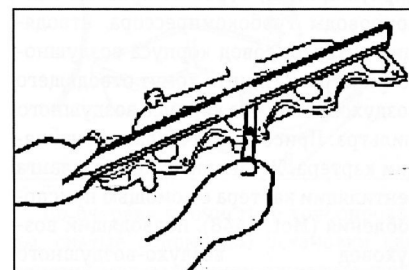


Снимите: болты (5) крепления подъемной проушины, подъемную проушину, болты (6) крепления теплового экрана на выпускном коллекторе, теплозащитный экран выпускного коллектора.



Снимите: гайки шпилек крепления выпускного коллектора, выпускной коллектор, прокладка выпускного коллектора.

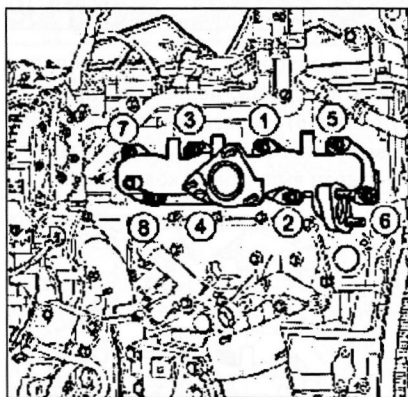
**Установка**



С помощью линейки и набора щупов проверьте плоскость привалочной поверхности. Максимально допустимая неплоскость сопряженной с блоком цилиндров поверхности головки цилиндров: 0,2 мм. Подлежат обязательной замене: шпильки, если они вывернулись при снятии, гайки шпилек крепления выпускного коллектора, прокладка выпускного коллектора. Очистите кругами для матирования поверхности прива-

лочные поверхности: выпускного коллектора и турбокомпрессора, выпускного коллектора и ГБЦ, выпускного коллектора и жесткого трубопровода рециркуляции ОГ. Обезжирьте очистителем поверхности и чистыми салфетками привалочные поверхности: выпускного коллектора и турбокомпрессора, выпускного коллектора и ГБЦ, выпускного коллектора и жесткого трубопровода рециркуляции ОГ.

**ВНИМАНИЕ.** Посадочные поверхности должны быть чистыми, сухими и не замасленными (не оставляйте следов от пальцев).



Установите: новую прокладку выпускного коллектора, выпускной коллектор, новые гайки шпилек крепления выпускного коллектора. Затяните в указанном порядке требуемым моментом гайки шпилек крепления выпускного коллектора (42 Н•м). Проверьте затяжку гаек крепления выпускного коллектора. Установите теплозащитный экран выпускного коллектора и затяните его крепления. Установите: подъемную проушину, болты крепления подъемной проушины, жесткий трубопровод рециркуляции ОГ, турбокомпрессор, маслопроводы турбокомпрессора, отводящий воздухопровод корпуса воздушного фильтра. Затяните хомут отводящего воздухопровода на корпусе воздушного фильтра. Присоедините шланг вентиляции картера. Установите: хомут шланга вентиляции картера с помощью приспособления (Mot. 1448), подводящий воздуховод воздухо-воздушного охладителя. Затяните хомуты крепления подводящего воздухопровода воздухо-воздушного охладителя. Установите: расширительный бачок, гайки крепления расширительного бачка, корпус воздушного фильтра.